Fiches techniques et d'utilisation
Pâte métal acier tube 115 g

Code article / Article No.:

153961

Langues / Languages:

fr

Une question, un renseignement ?

Notre **Centre de Relation Clients** est à votre écoute au

N°Azur 0 810 237 637

PRIX APPEL LOCAL

Du lundi au vendredi de 7h15 à 17h.

Berner France
Z.I. Les Manteaux
89331 Saint-Julien-Du-Sault Cedex
Tél. : 0 810 237 637
Fax : +33 3 86 99 44 03

FICHE TECHNIQUE

PATE METAL ACIER

(Pour tout réparer)

NOM COMMERCIAL : **Pâte Métal Acier tube 115 g**

CODE ARTICLE : 153961

La pâte métal acier est un mastic d'époxy inoxydable à armature en acier, pétrissable à la main qui se mélange pour donner des réparations permanentes et rapides de produits en métaux ferreux et aluminium. La pâte métal acier est livrée sous forme de bâton concentrique avec l'agent de polymérisation, placé sous capsule dans la matière de base dont la couleur contraste. La pâte métal acier est de couleur grise après séchage.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Etat	: pâte
- Couleur	: gris foncé
- Délai d'utilisation	: 4 minutes à 20°C (après malaxage)
- Dureté shore D	: 80 (après 24 heures)
- Résistance à la traction de cisaillement par recouvrement sur acier	: 6.2 MPa
- Résistance à la température	: de -40°C à +120°C continu :150°C en pointe
- Température mélange et application	: + 4°C à 43°C
- Résistance électrique	: 30000 mégohms
- Résistance diélectrique	: 11.7 KV/mm
- Résistance à la compression	: 84 MPa
- Résistance aux produits chimiques	: résiste aux hydrocarbures, aux cétones, aux alcools, aux esters, aux halocarbones, aux solutions aqueuses salées, acides et bases diluées.
Conditionnement	: 115 g

STOCKAGE :

La pâte métal acier doit être stockée à l'écart de la lumière directe du soleil, dans un froid sec à une température comprise entre 5° et 20°C. Dans de telles conditions, la durée de conservation sera de 24 mois à partir de la date de fabrication.

EMBALLAGE :

La pâte métal acier est livrée sous forme de bâton, enveloppé dans un film transparent antiadhésif dans un tube. Le bâton a un diamètre nominal de 22mm.

SANTE ET SECURITE :

La pâte métal acier est composée de résines époxy et de durcisseurs, classés actuellement comme matières dangereuses, et pouvant causer une irritation de la peau chez les sujets sensibles. Nous vous recommandons donc de vous laver les mains immédiatement après usage au savon et à l'eau.
Pour obtenir d'autres renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité.

UTILISATION :

La pâte métal acier est un mastic déformable, conçu pour la réparation de tuyaux en fer, des citernes, des outils et du matériel, la réparation des filetages arrachés, le façonnage d'écrous et de boulons à l'endroit requis; la réparation d'inclusions, la fixation et la pose d'installations et de panneaux de signalisation; la réparation de moules, de modèles et de pièces de fonderie, la fabrication de prototypes; le blocage de filetages; la réparation de goulottes et de gouttières; l'installation d'armatures d'éclairage; la réparation des réseaux de distribution d'air; les scellements ainsi que d'innombrables autres usages.

MODE D'EMPLOI :

1. Afin d'obtenir une adhérence optimale, les surfaces doivent être nettoyées de toutes traces de graisse, peinture, saletés, etc. Le fait de frotter ou de poncer la surface avant de nettoyer contribue à assurer une bonne adhérence.
2. Couper la quantité nécessaire de pâte.
3. Pour mélanger, pétrir avec les doigts afin d'obtenir une couleur uniforme.
4. Si le mélange se fait difficilement, chauffer à la température ambiante ou légèrement au-dessus.
5. Appliquer sur la surface à réparer dans les deux minutes suivant l'opération de mélange.
6. A cet instant précis, la pâte ne présente pas de résistance élevée d'adhérence et semble être simplement en surface. Pousser pour faire entrer dans la fente ou dans le trou a boucher et couper le surplus, de préférence avec un outil trempé dans l'eau propre.
7. Pour obtenir un aspect lisse, frotter à la main avec de l'eau ou un chiffon humide et ce, avant que la matière ne durcisse.
8. 5 à 10 minutes après, la pâte d'époxy se durcira comme le métal et commencera à adhérer fortement. 30 à 60 minutes après, la matière sera suffisamment sèche pour être percée ou sciée, si besoin.

Nota : La présente notice constitue une information générale ; il est indispensable que chaque utilisateur vérifie préalablement l'adaptation du produit aux matériaux et aux méthodes de travail utilisées. Nos produits sont de qualités supérieures et constantes, mais ne pourraient être mis en cause du fait de leur utilisation ou de leur comportement, qui sont du domaine de la responsabilité exclusive de l'utilisateur. Nos services techniques sont à la disposition de chaque utilisateur pour tous renseignements complémentaires.